

GFW309

型号/JIS TS309-FB0

符合 AWS E309T0-1

●用途和特征

TASETO GFW309 药芯焊丝用于不锈钢与碳钢或低合金钢的异种钢焊接,也适于不锈钢复合钢的底层焊接及不锈钢堆焊时的底层焊接。

●使用要点

○见参考资料 C2。

●熔敷金属化学成分

(%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
JIS 标准	≤0.10	≤1.0	0.5~ 2.5	≤0.04	≤0.03	12.0~ 14.0	22.0~ 25.0	≤0.5	≤0.5
一例	0.034	0.63	1.41	0.018	0.003	12.62	24.28	0.02	0.03

●熔敷金属铁素体含量

测定方法	按舍夫勒组织图	按德龙组织图	铁素体测定仪
一例	13.4%	18FN<	20%

●熔敷金属力学性能

力学性能	0.2%屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	5D 伸长率 %
JIS 标准	—	550≤	25≤
一例	452	603	33.0