

识别颜色

端面	紫
侧面	—

RNY329J4L ※

型号/符合 JIS ES329J4L-16
符合 AWS E2594-16

●用途和特征

TASETO RNY329J4L 是焊接 SUS329J4L 等奥氏体—铁素体双相不锈钢用的焊条。具有更优良的耐应力腐蚀裂纹、耐孔腐蚀、耐海水腐蚀及耐氯化物介质等的腐蚀性能。用于焊接海水、地热等各种热交换器、排气管道、海水淡化装置等。

其焊缝金属是奥氏体加铁素体双相组织，因而抗裂性能良好。采用钛钙型渣系的药皮，焊接工艺性能良好，适于全位置焊接。

●使用要点

- 使用前在 150~200℃ 烘干 1 小时。
- 进行焊后热处理时将产生明显脆化，请注意。

●熔敷金属化学成分

(%)

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N	W
JIS 标准	≤0.04	≤1.00	0.5~2.5	≤0.04	≤0.03	8.0~11.0	23.0~27.0	3.0~4.5	≤1.0	0.08~0.30	≤2.5
一例	0.024	0.49	0.76	0.020	0.003	10.18	25.05	3.89	0.12	0.25	0.01

●熔敷金属力学性能

力学性能	抗拉强度 MPa	0.2%屈服强度 MPa	5D 伸长率 %
JIS 标准	690≤	—	15≤
一例	815	590	25.0

●熔敷金属其他性能

- 5%硫酸腐蚀试验: ≤2 g/m²×h
- 65%硝酸腐蚀试验: ≤0.001 吋/月 (≤0.3 g/m²×h)

●焊条尺寸及电流范围

焊条直径 (mm)	2.6	3.2	4.0	5.0	
焊条长度 (mm)	300	350	350	350	
电流 (A)	平焊	50~90	80~120	110~150	150~200
	立焊、仰焊	45~80	65~110	85~135	—