

開先防錆劑

TA5SETO

開先防錆劑

タセト シルバー TASETO SILVER

(開先防錆剤) (Groove Face Anticorrosive Agent)

溶接開先部の錆の発生は、溶接作業の合理化・省力化のみでなく品質管理の面でも大きな障害となっております。これらの錆を開先加工から溶接施工までの期間、防止するのがタセトシルバーです。

特 徴

1. 溶接の際、塗膜除去の必要がなく、そのまま溶接できます。
2. 防錆力は屋外暴露3ヶ月、屋内6ヶ月以上を有しています。
3. ほとんどの塗料の塗り重ねが可能です。(シルバーSは除きます)
4. スパッタ付着防止剤としても抜群の効果を有しています。
5. 日本海事協会(N.K)、及びLloyd's Register of Shipping(ロイド)の承認を得ています。



種 類 ・ 性 状

種 類	塗膜状態	適性塗膜厚	乾燥時間	塗布面積	特 徴
シルバー	銀 灰 色	7~20(μ)	5分	10~20 (m^2/l)	<ul style="list-style-type: none">・ 一般鋼材用の開先防錆剤で、N.K、ロイドの承認品です。・ 優れた防錆効果を有しています。・ 他の塗料との重ね塗りが可能です。
シルバーS	銀 白 色	5~15(μ)	3分	10~20 (m^2/l)	<ul style="list-style-type: none">・ 塗膜が銀白色の強い開先防錆剤です。
シルバーA	黄 色 透 明	7~20(μ)	5分	10~20 (m^2/l)	<ul style="list-style-type: none">・ 塗膜が透明タイプの開先防錆剤です。・ 他の塗料との重ね塗りが可能です。
シルバーA2	黄 色 透 明	5~10(μ)	3分	10~20 (m^2/l)	<ul style="list-style-type: none">・ 塗膜が透明でシルバーAより速乾性タイプです。・ 他の塗料との重ね塗りが可能です。

ご使用方法

1. 塗布にあたっては母材の油、油脂類、錆等の付着物をきれいに除去してください。
2. シルバー、シルバー-Sは、アルミ顔料が入っていますのでご使用前に缶を十分に振って（缶に入れてあるビー玉が鳴るまで）からご使用ください。
3. 塗膜厚は防錆期間、周囲の条件に応じ7~20 μ の範囲でご使用ください。
4. スプレーガンを使用して塗布する時の洗浄及び希釈剤はタセトシルバーシンナーをご使用ください。

〈使用上の注意〉

1. 適性塗膜厚でご使用ください。
2. 防錆期間が屋外で1ヶ月以上の場合は、2~3回重ね塗りをしてください。
3. 特別な施工の溶接及び特別な塗料の重ね塗りの場合は、事前に試験を行うかご相談ください。
4. タセトシルバーの入った容器を開缶のまま放置すると、溶剤が蒸発しますので使用後は必ず密栓してください。溶剤の蒸発により粘度が高くなった場合は、タセトシルバーシンナーで適正濃度に希釈してください。

試験結果

◆防錆試験

〈タセトシルバーの性能試験の一例〉

試験条件		塗回 布数	防 錆 期 間							
			10日	20日	1ヵ月	2ヵ月	3ヵ月	4ヵ月	5ヵ月	6ヵ月
耐湿試験	温度 30℃	1回	→							
	湿度 100%	3回	→							
暴露試験	屋内暴露	1回	→						→	
		3回	→							
	屋外暴露 (川崎臨海工業地帯)	1回	→							
		3回	→							

※塗布はハケ塗りで実施

(1回塗り、塗膜厚約7 μ)

全く発錆せず 

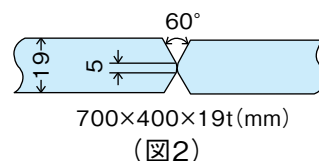
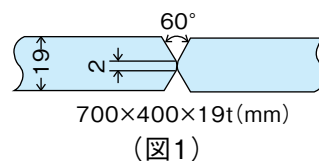
点錆発生 



◆溶接性能試験

材料および溶接条件

条件	方法	アーク溶接	炭酸ガス溶接	潜弧溶接
母材		SS400	SS400	SS400
開先形状		図1	図1	図2
溶接材料		D4301 4.0φ	YGW-11 1.6φ	YS-S3 4.0φ
フラックス		—	—	FS-FG1
電流(Amp)		160~180	220~250	650~700



溶接試験結果

試験項目	試験条件	アーク溶接		炭酸ガス溶接		潜弧溶接	
		塗布	無塗布	塗布	無塗布	塗布	無塗布
試引 試験張	引張強さ (kgf/mm ²)	49.5	49.4	49.6	49.8	49.7	49.7
	破断箇所	母材	母材	母材	母材	母材	母材
試曲 試験げ	自由曲げ	良	良	良	良	良	良
	側曲げ	良	良	良	良	良	良
衝撃試験 (22°Ckgf・m)		7.8	7.5	10.3	10.5	10.0	10.3
放射線透過試験		合格	合格	合格	合格	合格	合格

安全面での注意事項

- 有機溶剤中毒予防規則等に基づいた管理が必要です。
 - 取扱い作業場所には、局所排気装置を設けてください。
 - 容器から出し入れするときには、こぼれないようにしてください。
 - 取扱い中はできるだけ皮膚にふれないようにし、必要に応じ防毒マスク、又は送気マスク、保護手袋等を着用してください。
 - 取扱い後は、手洗いを十分行ってください。
 - 一定の場所を定めて貯蔵してください。
- タセトシルバー、タセトシルバー-S、タセトシルバー-A、タセトシルバー-A2は引火性がありますので、火気には充分ご注意願います。
- エアゾール品の場合は、40℃以上となる場合には保存しないでください。また、使用済みのエアゾール缶は、底部を開孔の上廃棄願います。
- 安全管理については、製品に記載の注意事項を守るとともに安全データシート（SDS）を参考にしてください。

○関連法規一覧表

種類	有機溶剤中毒予防規則	毒物、劇物取締法	特定化学物質	消防法危険物
シルバー	第2種有機溶剤	該当せず	第2類物質	第4類第1石油類
シルバー-S	〃	〃	〃	〃
シルバー-A	〃	〃	〃	〃
シルバー-A2	〃	〃	〃	〃

株式会社 タセト

取扱店

- 本社 〒222-0033 横浜市港北区新横浜2-4-15
TEL: 045-624-8913 FAX: 045-624-8916
- 東京支店 TEL: 045-624-8952 FAX: 045-624-8953
- 札幌支店 TEL: 011-281-0911 FAX: 011-281-0912
- 新潟営業所 TEL: 025-275-0823 FAX: 025-271-9560
- 東北支店 TEL: 022-290-3603 FAX: 022-290-3604
- 大阪支店 TEL: 06-6190-1911 FAX: 06-6190-1922
- 関東支店 TEL: 048-682-2626 FAX: 048-687-6600
- 岡山支店 TEL: 086-455-6161 FAX: 086-455-3176
- 京葉支店 TEL: 043-284-8721 FAX: 043-284-8723
- 広島支店 TEL: 082-240-7651 FAX: 082-240-7660
- 名古屋支店 TEL: 052-824-4545 FAX: 052-824-4549
- 福岡支店 TEL: 092-291-0026 FAX: 092-291-4613