

ステンレス鋼の焼け取り・研磨用 電解装置

エレファイナーE603

エレファイナーE603は、ステンレス鋼表面の溶接におけるビードの焼け取り、酸化スケールの除去、及び表面の研磨処理（鏡面化）を目的とした電解研磨処理専用の電解装置です。

《対象》

- ・ステンレス鋼溶接におけるビードの焼け取り、酸化スケールの除去
- ・ステンレス鋼表面の研磨処理（鏡面化）

《特徴》

- ・小型、軽量タイプかつ、大容量の出力電流（最大 30A）の為、効率の良い作業ができます。
- ・入力電源は、単相 85V～240V に対応します。
納入時の電源プラグは 100V 用のものです。200V（単相）で御使用の場合は、既設のプラグの形状及び型式を弊社まで御連絡頂くか、貴社のプラグと電源コードを御返送下さい。交換します。
- ・交流、直流、パワフル*1 の 3 種類の設定電流を選択できます。
- ・適正な出力電圧の調整可能です。
- ・過電流対策回路が搭載されている為、スパーク痕の発生を抑えた綺麗な仕上がりができます。
- ・通電中表示灯で、電解作業中の通電状態を確認できます。

*1：「パワフル」とは、弊社における交直重畳法の呼称です。



《仕様》

| | | |
|-----------|---|--------------------|
| 入力電源 | 50 / 60Hz | 単相 85V～240V 0.8kVA |
| 出力 | 電 流 容 量 | 最大 30A |
| | 電 圧 (電圧可変型) | 4 ~ 24V |
| 外形寸法 | W260×H150×L260(mm) (取手・ゴム脚含む W270×H170×L270(mm)) | |
| 質量 (本体重量) | 4.6kg | |

《標準セット内容》



| | | | | | |
|---|-------------------|----|---|----------------------|------------|
| ① | エレファイナーE603(装置本体) | 1台 | ⑧ | 船型電極 | 1個 |
| ② | 電源コード(10m) | 1本 | ⑨ | 電極45用クロス | 15枚 |
| ③ | 電極グリップコード(3m) | 1本 | ⑩ | 船型電極用フェルト(1m) | 1本 |
| ④ | 電極延長コード(7m) | 1本 | ⑪ | OリングP-20 | 5個 |
| ⑤ | アースクリップ付きコード(10m) | 1本 | ⑫ | 電解液プラ容器 | 1個 |
| ⑥ | 電極ホルダー | 1個 | ⑬ | ステンケヤNK-1, NC-1, A-1 | 1Lポリ容器 各1本 |
| ⑦ | 電極45 | 1個 | | | |

株式会社 タセト

■本社 〒222-0033 横浜市港北区新横浜2-4-15
TEL : 045-624-8913 FAX : 045-624-8916

■東京支店 TEL : 045-624-8952 FAX : 045-624-8953

■札幌支店 TEL : 011-281-0911
FAX : 011-281-0912

■東北支店 TEL : 022-290-3603
FAX : 022-290-3604

■関東支店 TEL : 048-682-2626
FAX : 048-687-6600

■京葉支店 TEL : 043-284-8721
FAX : 043-284-8723

■名古屋支店 TEL : 052-824-4545
FAX : 052-824-4549

■新潟営業所 TEL : 025-275-0823
FAX : 025-271-9560

■大阪支店 TEL : 06-6190-1911
FAX : 06-6190-1922

■岡山支店 TEL : 086-455-6161
FAX : 086-455-3176

■広島支店 TEL : 082-240-7651
FAX : 082-240-7660

■福岡支店 TEL : 092-291-0026
FAX : 092-291-4613

取扱店