

焼け取り・研磨用 電解研磨液

ステンケヤ シリーズ

電解研磨液“ステンケヤ”は、ステンレス鋼表面の焼け取り・研磨（鏡面化）を実現させます。また、ステンレス鋼表面に安定した不動態皮膜を形成することにより、耐食性を向上させます。

《対象》

- ・ステンレス鋼溶接におけるビードの焼け取り、酸化スケールの除去
- ・ステンレス鋼表面の研磨処理（鏡面化）

《特徴》

1. 迅速な焼け取り・研磨処理が可能です。
2. 安定した不動態皮膜を形成し、表面の耐食性を向上させます。
3. 安全に配慮した設計になっています。
 - ① 6価クロム対策をしています。
 - ② 作業中の不快臭は大幅に低減されています。
4. 用途と作業環境に応じて、電解液は4種の品揃えとなっています。

《品目》

ステンケヤNK-1	淡黄色透明液体	中性液（交流専用）	焼け取り用	容量 1L、4L、18L
ステンケヤNK-2	淡黄色透明液体	中性液（交流専用）	焼け取り用 （連続・多量使用向け）	
ステンケヤNC-1	淡緑色透明液体	中性液（交直&直流専用）	強力焼け取り用	
ステンケヤA-1	淡桃色透明液体	弱酸性液（交流、直流用）	焼け取り・研磨用	



※ 写真は 1L タイプ

《液の種類と用途》

ステンケヤの種類	性質	用途	設定電流の種類	H/L材・鏡面材	6価クロム対策	水拭き仕上げ	中和処理不要	特徴
NK-1	中性	焼け取り	交流	○	○	○	○	・中性液の焼け取りタイプ ・薄板の溶接焼けにも良好 ・中性液直流法で処理し難い母材も綺麗な仕上がり
NK-2				○	○	○	○	・中性液の焼け取りタイプ ・連続的に電解処理を行っても、廃液の色が黒くなり難い ・低粘度の為、薄板での作業効率が向上
NC-1			パワフル(直流) ※1	○	○	○	○	・中性液の強力焼け取りタイプ ・NK-1、NK-2より処理速度が速い ・処理後の焦げ付きが少なく、布等の付属品が長く持続 ・直流法でも使用可能
A-1	弱酸性	焼け取り	交流	○	○	×	× ※2	・弱酸性液の焼け取りタイプ ・中性液(NK-1、NK-2、NC-1)より処理速度が速い
		研磨	直流	○	○	×	× ※2	・直流法で使用すると研磨処理が可能

○：適合 ×：不適合

※1 パワフル：交直重畳法の弊社の呼称

※2 専用中和剤「ステンケヤ中和剤」をご使用ください。

《注意事項》

- ・作業の際は、専用の電解研磨装置をご使用ください。
- ・換気を十分に行い、保護用の眼鏡、手袋、マスク等を着用してください。
- ・眼に入った場合は、こすらず多量の水道水で洗い、直ちに医者診断を受けてください。
- ・作業後の廃水は、産業廃棄物処理業者へ委託して処分するか、各都道府県並びに各市町村の排出基準に従って処理してください。

※詳細な内容が必要な場合は、安全データシート(SDS)をご参照ください。

株式会社 タセト

■本社 〒222-0033 横浜市港北区新横浜2-4-15
TEL: 045-624-8913 FAX: 045-624-8916

■東京支店 TEL: 045-624-8952 FAX: 045-624-8953

■札幌支店 TEL: 011-281-0911
FAX: 011-281-0912

■東北支店 TEL: 022-290-3603
FAX: 022-290-3604

■関東支店 TEL: 048-682-2626
FAX: 048-687-6600

■京葉支店 TEL: 043-284-8721
FAX: 043-284-8723

■名古屋支店 TEL: 052-824-4545
FAX: 052-824-4549

■新潟営業所 TEL: 025-275-0823
FAX: 025-271-9560

■大阪支店 TEL: 06-6190-1911
FAX: 06-6190-1922

■岡山支店 TEL: 086-455-6161
FAX: 086-455-3176

■広島支店 TEL: 082-240-7651
FAX: 082-240-7660

■福岡支店 TEL: 092-291-0026
FAX: 092-291-4613

取扱店