

## 発泡漏れ検査剤

タセト リークチェック シリーズ  
“LEAK CHECK”

発泡漏れ試験は、各種プラント・圧力容器・パイプ・配管等の気密試験、ガス漏れ試験などの検査法として、広範囲な分野で実施されています。タセト“リークチェック”は、安全かつ高感度な発泡漏れ検査剤で、特徴のある製品を用意しています。

## 品 種

品 名	JIS 適合*	特 徴	エア ゾール	4L 缶	18L 缶
リークチェック	○	一般検査用	○	○	○
リークチェックV	○	一般検査用，縦向きの液垂れが少ない。	○	○	○
リークチェックH	—	高温(50℃～200℃)検査用	—	○	○
リークチェックLU	○	寒冷地・低温(−15℃～20℃)検査用	—	—	○
リークチェックNX	○	濃縮タイプ(10倍希釈にて使用)	—	○	○
リークチェックR	—	本液の乾燥膜に上塗り塗装が可能	—	—	○
リークチェック ウルトラ	○	主に原子力機器用。試験成績書にふっ素，塩素，硫黄の分析値付[F ≤30ppm, CL ≤100ppm, S ≤10ppm]	○	○	○

\*JIS Z 2329[発泡漏れ試験方法] 6.2発泡液に適合します。

## 用 途

ガス配管設備及びプラントのメンテナンス時やコンプレッサ、真空機器、ポンプ、パッキン、ジョイント等のシール部及び溶接部の漏れ検査に最適です。

## 特 徴

- 非常に高い発泡感度があり、JIS Z 2329の発泡性能を満足します(図1参照)。  
「孔径30μmの発泡試験片(BL30)を用いた場合、4～5×10<sup>3</sup>Paの差圧で発泡します。」
- 空気、都市ガス、LPG等の大半のガス漏れに適用できます(裏面参照)。
- 石けん水は硬水中で発泡性が低下しますが、本液は優れた発泡性を保持します。
- 本液は中性で、かつ防錆効果もあります。
- 応力腐食割れ等の原因となるハロゲン化物及び硫黄は一切使用していません。

## 使用方法

- 本液をガス漏れの可能性のある箇所に塗布して下さい。僅かなガス漏れも直ちに発泡して検知します。
- エアゾール製品の場合は、塗布後数秒して噴射時の泡が消滅してから観察して下さい。この際、エアゾール噴射口は必ず赤い印の方向に向け、正立にて噴射して下さい。

## 検出可能なガス

タセトリークチェックを使用した発泡漏れ試験は水溶性以外の大半のガス漏れに適用できます。

検出可能なガス	検出不可能なガス
空気、窒素、酸素、水素 アルゴン、ヘリウム、LPG 都市ガス、フロンガス等	アンモニア、ジメチルエーテル 塩化水素等

## 検出感度と圧力との関係

タセトリークチェックによる欠陥検出限界径は、圧力と反比例の関係にあります。

種々の孔径の人工欠陥を用いて、発泡に必要な最小圧を測定した結果は表1の通りであり、図1の斜線域であれば発泡し、検出ができることとなります。

人工欠陥 (孔径)	発泡に必要な 最小圧力
15 $\mu$ m	7700 Pa
30 $\mu$ m	3800 Pa
60 $\mu$ m	1800 Pa
120 $\mu$ m	900 Pa

表1. 孔径と必要圧力  
(実測例)

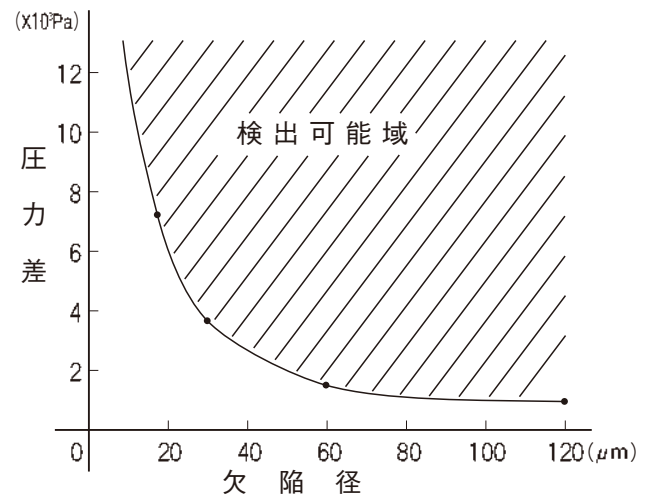


図1. 検出可能な孔径と圧力との関係

# 株式会社 タセト

取扱店

- 本社 〒222-0033 横浜市港北区新横浜2-4-15  
TEL: 045-624-8913 FAX: 045-624-8916
- 東京支店 TEL: 045-624-8952 FAX: 045-624-8953
- 札幌支店 TEL: 011-281-0911 FAX: 011-281-0912
- 新潟営業所 TEL: 025-275-0823 FAX: 025-271-9560
- 東北支店 TEL: 022-290-3603 FAX: 022-290-3604
- 大阪支店 TEL: 06-6190-1911 FAX: 06-6190-1922
- 関東支店 TEL: 048-682-2626 FAX: 048-687-6600
- 岡山支店 TEL: 086-455-6161 FAX: 086-455-3176
- 京葉支店 TEL: 043-284-8721 FAX: 043-284-8723
- 広島支店 TEL: 082-240-7651 FAX: 082-240-7660
- 名古屋支店 TEL: 052-824-4545 FAX: 052-824-4549
- 福岡支店 TEL: 092-291-0026 FAX: 092-291-4613