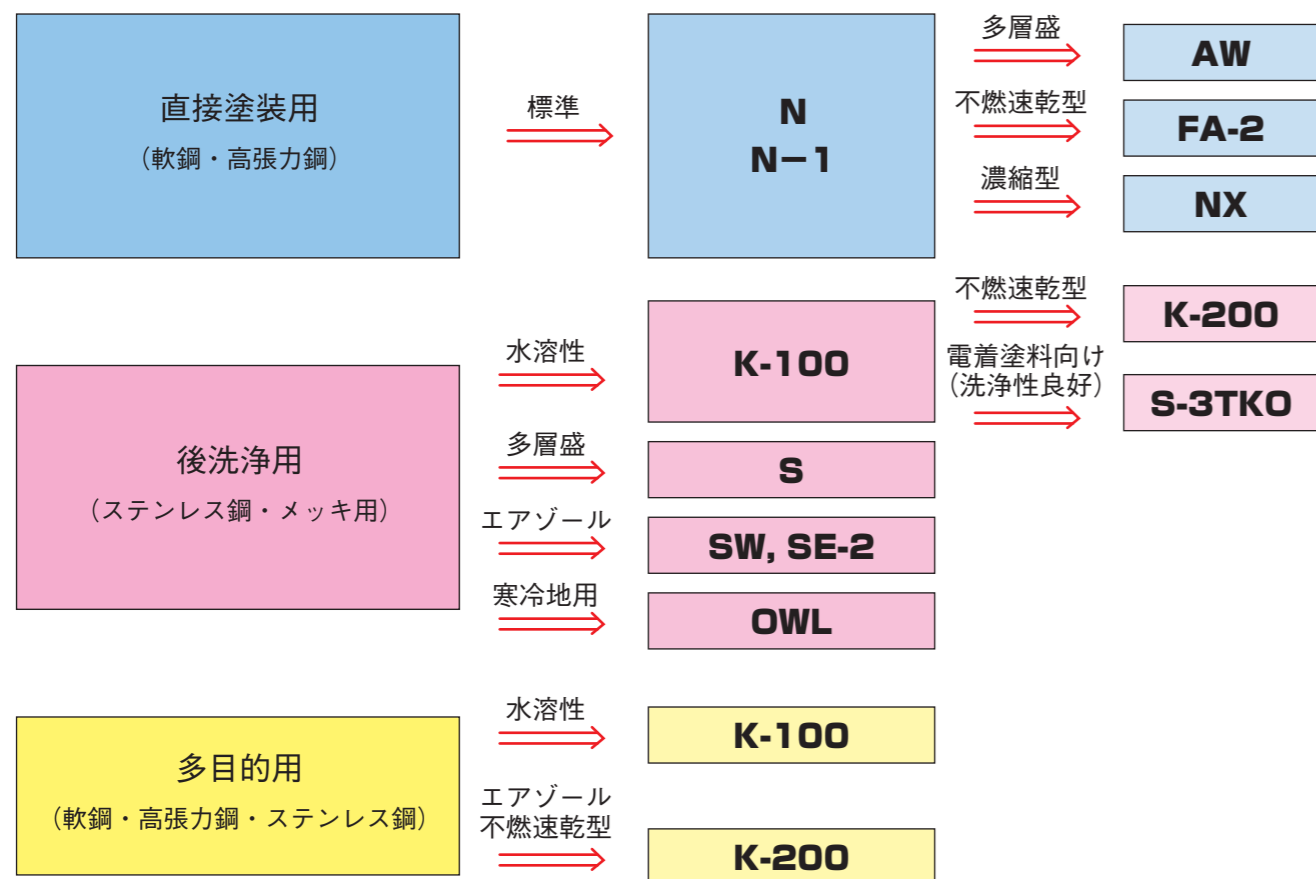


## スパノンの選択方法

溶接後、使用したスパッタ付着防止剤の被膜の上にそのまま直接塗装するか、その被膜を水洗等で除去して塗装またはメッキするかなどで選択して下さい。



## チップクリーンの特徴と使用方法

### <特徴>

チップクリーンは溶接トーチ専用開発されたスパッタ付着防止剤で、ノズルに付着するスパッタを防止し、ノズルチップの寿命を大幅に延ばし、溶接作業能率が向上します。

### <使用方法>

チップクリーン (ゼリー状浸漬型), W-1 (液状浸漬型)	チップクリーンZF, AS (エアゾール型)
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. トーチのノズルやチップの熱い時に、タセトチップクリーンの中にコンタクトチップを十分浸漬して下さい。ノズルが冷たい時は、ステ溶接 (約10cm位) を行ってノズルを暖めてから浸けて下さい。</li> <li>2. チップクリーンの効果が持続している間はノズルが光っています。光沢がなくなれば、再びチップクリーンの中に浸けて下さい。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 噴射直前に十分攪拌して使用して下さい。(ZFのみ)</li> <li>2. トーチのノズル先端から5~10cm離してスプレー塗布して下さい。</li> <li>3. スパッタ付着防止効果が弱くなった場合又は、塗膜が薄くなってきた場合は、掃除をして再びスプレーして下さい。</li> <li>4. チップクリーンZFは耐熱顔料添加の強力型です。</li> </ol>

タセトチップクリーンはいずれもノズルが新品の時から使用して下さい。

# 株式会社 タセト

■本社 〒222-0033 横浜市港北区新横浜2-4-15  
TEL:045-624-8913 FAX:045-624-8916

■札幌支店 TEL:011-281-0911  
FAX:011-281-0912

■東北支店 TEL:022-395-6464  
FAX:022-395-8900

■関東支店 TEL:048-767-8507  
FAX:048-767-8527

■東京支店 TEL:045-624-8952  
FAX:045-624-8953

■名古屋支店 TEL:052-746-3737  
FAX:052-746-3738

■大阪支店 TEL:06-6190-1911  
FAX:06-6190-1922

■岡山支店 TEL:086-455-6161  
FAX:086-455-3176

■広島支店 TEL:082-962-2730  
FAX:082-962-2750

■福岡支店 TEL:092-291-0026  
FAX:092-291-4613

取扱店

# TASETO SPANON

タセト スパノン<sup>®</sup>  
スパッタ付着防止剤



溶接業界では省力化・合理化が最大の急務ですが、溶接時に発生するスパッタは製品の仕上がり外観に悪影響をおよぼすだけでなく、スパッタ除去に要する時間も無視することはできません。弊社ではこれらの問題を解決して頂く為に、スパッタ付着防止剤“タセトスパン”を各種取り揃えております。作業合理化、製品の品質向上に“タセトスパン”をお役立て下さい。

## タセトスパンの特徴

1. スパッタ付着防止効果が優れております。
2. 溶接性には影響がありません。
3. 直接塗装用は、塗料成分が含まれているため防錆効果が優れています。
4. 塗料と塗り重ねができるタイプは、一般塗料(特別な塗料を除く)との密着性に優れています。

## ご使用に際しての注意事項

1. 塗膜が乾燥してから溶接してください。
2. 軟鋼・高張力鋼用のタセトスパンは、鋼材に対する密着性が極めて高く、塗膜を除去することが困難な場合があります。除去する必要がある場合には、ステンレス鋼・メッキ用のタセトスパンK-100、K-200、S-3TKOを推奨します。
3. 塗り重ねができる塗料としては油性系塗料、フタル酸樹脂系塗料、フェノール樹脂系塗料などがあります。この他の塗料を使用する場合には事前に試験を行うか、ご相談ください。
4. 安全管理については、製品に記載の注意事項を守るとともに安全データシート(SDS)を参考にしてください。

## スパン (母材用) の種類と性状

対象	種類	項目	性状				塗布方法		
			外観	塗膜色	乾燥時間 (20℃)	塗膜面積	刷毛	スプレーガン	簡易スプレー
直接塗装用	軟鋼・高張力鋼	N	乳白色液体	透明	10~15分	60m <sup>2</sup> /Kg	○	△	△
		N-1	乳白色液体	透明	10~15分	60m <sup>2</sup> /Kg	○	○	○
		NX (濃縮タイプ)	乳白色液体	透明	10~15分	*	○	△	△
		AW	灰色ペースト	灰色	10~15分	35m <sup>2</sup> /Kg	○	×	×
		FA-2	無色透明液体	透明	20秒	30m <sup>2</sup> /Kg	○	△	×
後洗浄用	ステンレス鋼 メッキ用	K-100**	淡黄色透明液体	透明	10~15分	60m <sup>2</sup> /Kg	○	○	○
		K-200**	無色透明液体	透明	20秒	30m <sup>2</sup> /Kg	○	△	×
		S-3TKO	無色透明液体	白色	10~15分	60m <sup>2</sup> /Kg	○	×	×
		OWL	乳白色液体	透明	10~15分	60m <sup>2</sup> /Kg	○	○	○
		S	白色ペースト	白色	10~15分	25m <sup>2</sup> /Kg	○	×	×
		SE-2	白色懸濁液体	白色	30秒	4m <sup>2</sup> /本	-	-	-
		SW	白色懸濁液体	白色	5~10分	4m <sup>2</sup> /本	-	-	-

## チップクリーナー専用 (ノズル用) の種類と性状

種類	外観	塗膜	塗布方法	成分	荷姿
チップクリーン	緑色ペースト	透明 (不乾燥)	浸漬	グリース	300g 缶
チップクリーンAS	透明液体	透明 (不乾燥)	塗布	耐熱オイル	220型エアゾール
チップクリーンZF	灰色液体	灰色 (不乾燥)	塗布	セラミックス	450型エアゾール
チップクリーンW-1	乳白色液体	透明 (不乾燥)	浸漬	水エマルジョン	4ℓ

後処理方法					スパッタ付着防止効果		防錆効果 (目安)		寒冷地	荷姿
水洗	酸洗	溶剤洗浄	アルカリ洗浄	塗料の塗り重ね	1層・2層溶接	多層溶接	屋内	屋外		
×	×	×	×	○	○	○	2ヶ月	2週間	-	4kg缶、18kg缶 450型エアゾール
×	×	×	×	○	○	△	1ヶ月	1週間	-	4kg缶、18kg缶
×	×	×	×	○	○	○	3ヶ月	2週間	-	18kg缶
×	×	×	×	○	◎	◎	3ヶ月	2週間	-	18kg缶
×	×	×	×	○	○	○	3ヶ月	1ヶ月	◎	18kg缶、 450型エアゾール
○	○	○	○	○	○	△	×	×	○	4kg缶、18kg缶、 180kg缶、450型エアゾール
○	○	○	○	○	○	△	×	×	◎	18kg缶、 450型エアゾール
○	○	×	○	×	○	○	×	×	-	18kg缶
○	△	○	△	×	○	○	×	×	○	18kg缶
○	○	×	○	×	◎	◎	×	×	-	4kg缶、18kg缶
○	○	×	○	×	◎	◎	×	×	◎	450型エアゾール
○	○	×	○	×	◎	◎	×	×	-	450型エアゾール

◎：優良 ○：良好 △：やや不適 ×：不適

\*：NXは条件に合わせ水で1~10倍に希釈して使用します。

\*\*：軟鋼・高張力鋼用としても使用可能。(殆どの塗料の上塗りが可能ですが、事前に確認が必要です)

備考：原子力仕様 (スパンSウルトラ) の場合は受注生産のため、予めご連絡ください。

上記以外にも、用途に合わせ多数の種類を取り揃えておりますので、必要な場合は、当社営業担当にご相談下さい。