

二相ステンレス鋼用 酸洗剤

ニューブライト DP シリーズ

タセトニューブライトDPは、二相ステンレス鋼の溶接及び熱処理の際に発生する酸化スケールを、素地を損耗することなく、短時間で効率的に除去可能な1液性の酸洗剤です。

《特徴》

1. 除去し難い二相ステンレス鋼の酸化スケールを除去が可能です。
2. 1液性のため、作業が簡単です。
3. 素地を損耗せず、仕上がりが綺麗です。
4. 塗布型はペースト状で塗布した際の伸びが良く、全方位の面に塗布できます。
5. 本製品は、素材の腐食等のステンレス鋼に有害な塩素イオンを含みません。
6. 酸化スケールの除去だけでなく、不動態化処理も同時に行なわれます。

《対象鋼材》

二相ステンレス鋼 (SUS329J3L、SUS329J4L など)

《製品外観 & 使用方法》

適用方法	種類	外観
刷毛塗り型	ニューブライトDPE	透明ペースト
吹付型 (専用機使用)	ニューブライトDPX	低粘度粘着液

1. スパッタやスパッタ付着防止剤、油脂、塗料など、表面に付着しているものを出来るだけ除去してください。
2. 刷毛塗り型の場合は、刷毛で塗りムラがないよう、表面に均一に塗布してください。酸洗時間は酸化スケール、スラグなどの程度、気温などにより異なります。塗布量の目安は、2~7 m²/kg です。
3. 吹付型の場合は、事前にテストを行い、酸洗時間を決定してから実施してください。また、専用の塗布機をご使用ください。(弊社で取り扱っております)
4. 十分に酸洗処理した後、水洗して本製品を除去してください。

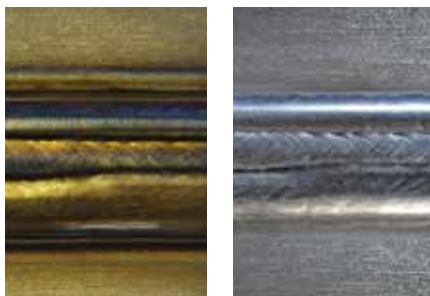


写真. JIS SUS329J4L (UNS S32750) を酸洗処理した外観
(気温 24℃、湿度 58%)。 (左: 酸洗処理前、右: 酸洗処理 3 時間後)

《取扱上の注意・厳守》

1. 本製品には、硝酸及び弗酸が含有している為、毒劇物取締法の対象となります。お取り扱い、安全には十分な注意を御願ひ致します。
2. ご使用の際、ゴム又はビニール製の保護具（メガネ・マスク・手袋・合羽・長靴など）を必ず着用してください。
3. 酸洗作業は、通風の良い場所を選んで行なってください。タンク等で通風の悪い場所では、酸性ガスが充満して非常に危険ですので、必ず送風マスクを着用してください。
4. 本製品を保管する際は、密栓し、鍵のかかる冷暗所（30℃以下）で保管してください。
5. 酸洗後の廃水は、産業廃棄物処理業者へ委託し処分するか、各都道府県並びに各市町村の排出基準に従って、処理してください。

《応急処置について》

酸洗液が付着した場合：

本製品が皮膚に付着した場合は、水シャワーあるいは多量の清潔な水で十分に洗浄してください。痛みなどがある場合は、医療機関で手当を受けてください。

目に入った場合：

誤って目に入ってしまった場合は、こすらずに多量の水道水で洗い、直ちに医者診断を受けてください。

酸性ガス中毒による場合：

ガス中毒の兆候がある場合は、一刻も早く患者を空気が汚染されていない箇所へ運び、衣服をゆるめて、楽に呼吸ができるようにすると共に、直ちに医者診断を受けてください。

詳細な内容は、安全データシート（SDS）を御参照ください。

《包装単位》

20kg

株式会社 タセト

■本社	〒222-0033 横浜市港北区新横浜2-4-15 TEL：045-624-8913 FAX：045-624-8916	
■東京支店	TEL：045-624-8952 FAX：045-624-8953	
■札幌支店	TEL：011-281-0911 FAX：011-281-0912	■新潟営業所 TEL：025-275-0823 FAX：025-271-9560
■東北支店	TEL：022-290-3603 FAX：022-290-3604	■大阪支店 TEL：06-6190-1911 FAX：06-6190-1922
■関東支店	TEL：048-682-2626 FAX：048-687-6600	■岡山支店 TEL：086-455-6161 FAX：086-455-3176
■京葉支店	TEL：043-284-8721 FAX：043-284-8723	■広島支店 TEL：082-240-7651 FAX：082-240-7660
■名古屋支店	TEL：052-824-4545 FAX：052-824-4549	■福岡支店 TEL：092-291-0026 FAX：092-291-4613

取扱店