

# 二相ステンレス鋼用 酸洗剤

## ニューブライト®DP シリーズ

タセトニューブライトDPは、二相ステンレス鋼の溶接及び熱処理の際に発生する酸化スケールを、素地を損耗することなく、短時間で効率的に除去可能な1液性の酸洗剤です。

### 特徴

1. 除去し難い二相ステンレス鋼の酸化スケールを除去が可能です。
2. 1液性のため、作業が簡単です。
3. 素地を損耗せず、仕上がりが綺麗です。
4. 塗布型はペースト状で塗布した際の伸びが良く、全方位の面に塗布できます。
5. 本製品は、素材の腐食等のステンレス鋼に有害な塩素イオンを含みません。
6. 酸化スケールの除去だけでなく、不動態化処理も同時に行なわれます。

### 対象鋼材

二相ステンレス鋼(SUS329J3L、SUS329J4L など)

### 製品外観 & 使用方法

適用方法	種類	外観
刷毛塗り型	ニューブライトDPE	透明ペースト
吹付型 (専用機使用)	ニューブライトDPX	低粘度粘着液

1. スパッタやスパッタ付着防止剤、油脂、塗料など、表面に付着しているものを出来るだけ除去して下さい。
2. 刷毛塗り型の場合は、刷毛で塗りムラがないよう、表面に均一に塗布して下さい。酸洗時間は酸化スケール、スラグなどの程度、気温などにより異なります。塗布量の目安は、 $2\sim 7\text{m}^2/\text{kg}$ です。
3. 吹付型の場合は、事前にテストを行い、酸洗時間を決定してから実施して下さい。また、専用の塗布機をご使用下さい。(弊社で取り扱っております)
4. 十分に酸洗処理した後、水洗して本製品を除去して下さい。

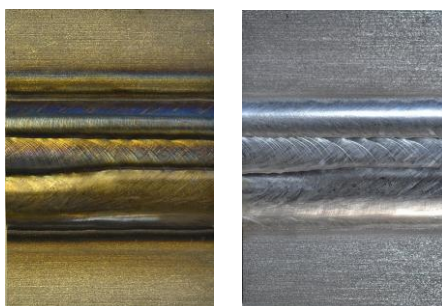


写真. JIS SUS329J4L(UNS S32750)を酸洗処理した外観(気温24℃、湿度58%)。

(左:酸洗処理前、右:酸洗処理3時間後)

## 取扱上の注意・厳守

1. 本製品には、硝酸及び弗酸が含有している為、毒劇物取締法の対象となります。お取り扱い、安全には十分な注意を御願い致します。
2. ご使用の際、ゴム又はビニール製の保護具(メガネ・マスク・手袋・合羽・長靴など)を必ず着用して下さい。
3. 酸洗作業は、通風の良い場所を選んで行なって下さい。タンク等で通風の悪い場所では、酸性ガスが充満して非常に危険ですので、必ず送風マスクを着用して下さい。
4. 本製品を保管する際は、密栓し、鍵のかかる冷暗所(30℃以下)で保管して下さい。
5. 酸洗後の廃水は、産業廃棄物処理業者へ委託し処分するか、各都道府県並びに各市町村の排出基準に従って、処理して下さい。

## 応急処置について

酸洗液が付着した場合：

本製品が皮膚に付着した場合は、水シャワーあるいは多量の清潔な水で十分に洗浄して下さい。痛みなどがある場合は、医療機関で手当を受けて下さい。

目に入った場合：

誤って目に入ってしまった場合は、こすらずに多量の水道水で洗い、直ちに医者診断を受けて下さい。

酸性ガス中毒による場合：

ガス中毒の兆候がある場合は、一刻も早く患者を空気が汚染されていない箇所へ運び、衣服をゆるめて、楽に呼吸ができるようにすると共に、直ちに医者診断を受けて下さい。

※詳細は、安全データシート(SDS)をご参照下さい。

## 包装単位

20kg

\* 製品の改良のため、予告なしに仕様を変更する場合があります。

## 株式会社 タセト

■本社 〒222-0033 横浜市港北区新横浜2-4-15  
TEL:045-624-8913 FAX:045-624-8916

■札幌支店 TEL:011-281-0911  
FAX:011-281-0912

■東北支店 TEL:022-395-6464  
FAX:022-395-8900

■関東支店 TEL:048-767-8507  
FAX:048-767-8527

■東京支店 TEL:045-624-8952  
FAX:045-624-8953

■名古屋支店 TEL:052-746-3737  
FAX:052-746-3738

■大阪支店 TEL:06-6190-1911  
FAX:06-6190-1922

■岡山支店 TEL:086-455-6161  
FAX:086-455-3176

■広島支店 TEL:082-962-2730  
FAX:082-962-2750

■福岡支店 TEL:092-291-0026  
FAX:092-291-4613

取扱店